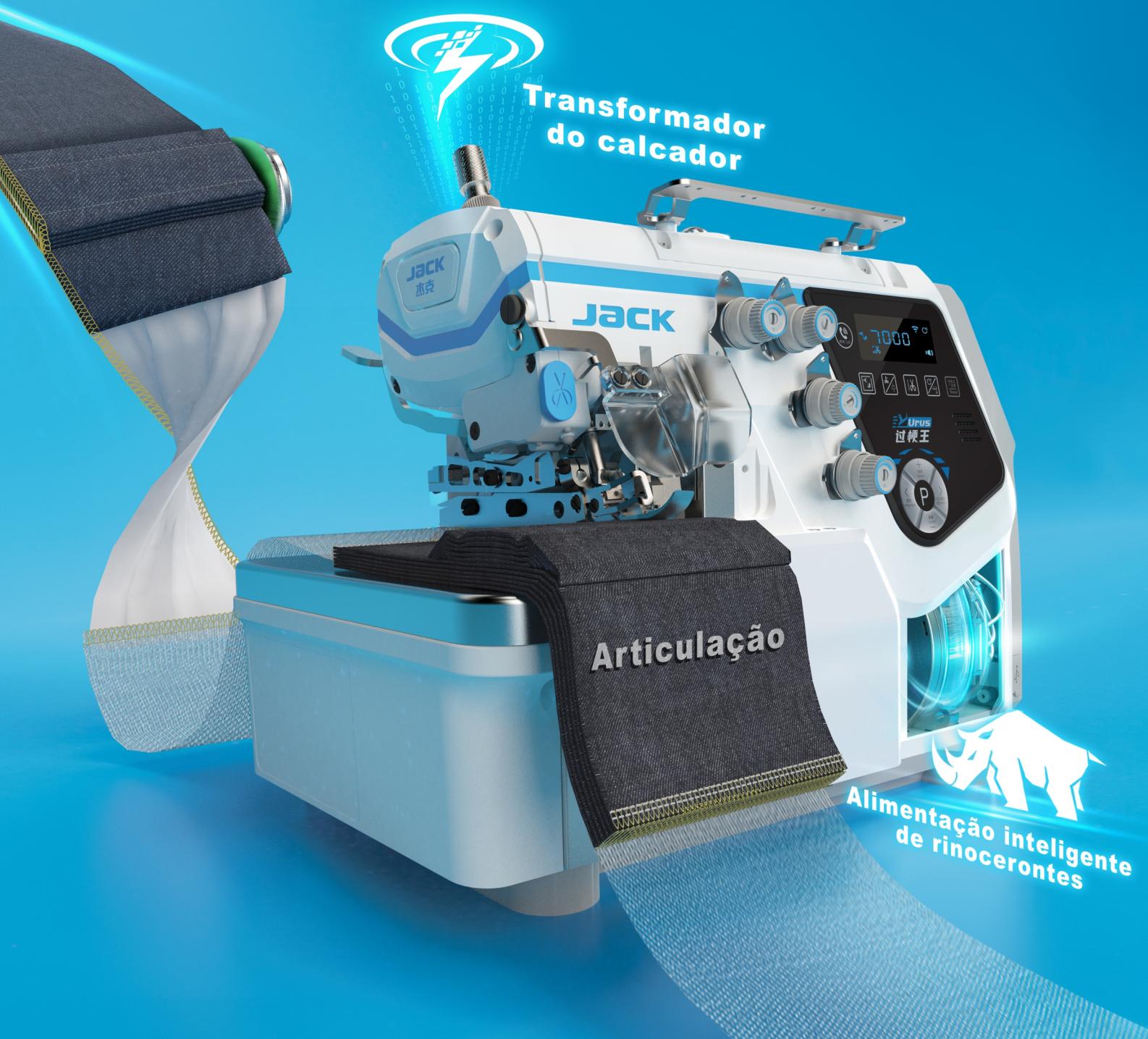


JACK

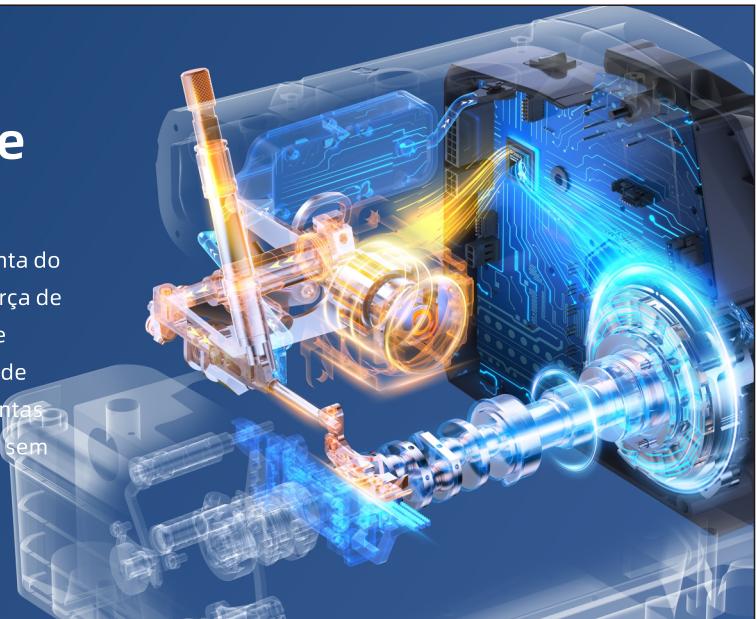
Urus

Costura cruzada a toda velocidade



Sistema de alimentação de velocidade total AI

Mudanças de posição de detecção em tempo real para a junta do tecido e cálculo da relação de coordenação ideal entre a força de prensagem e a força de alimentação por meio de cálculo de AI, realização de mudança de pressão ultrarrápida e tecido de alimentação LINGXI, resposta síncrona, passar por várias juntas grossas, finas, elásticas, duras, etc. em velocidade máxima sem diminuir a velocidade.



- **Tecnologia de mudança de pressão ultrarrápida: percepção inteligente, mudança de pressão em tempo real**

Detecção inteligente multimodal de **32.000** vezes/segundo + **1 milhão** de modelos de dados, alcançando uma resposta de pressão de **0,00006** microsegundo.

- **Tecnologia de alimentação LINGXI: correspondência inteligente, alimentação precisa**

Super torque de **9,2 Nm** + força de alimentação precisa para cada grau de **360** graus.

↗ Valor para o cliente

Melhoria abrangente de uma única unidade em **10 %+**

Parâmetros técnicos

Modelo	Uso	Aguila	Número da agulha	Número da linha	Medidor de agulha (mm)	Largura do ponto (mm)	Comprimento do ponto (mm)	Relação diferencial	Altura do calcador (mm)	Velocidade máxima de costura (S.p.m)	Volume (mm)	Peso (kg)
C7-3-02/233	Costura básica	11#	1	3	/	4	0.8-3.8	0.7-2	6	7000	525*360*510	33/41
C7-4-M03/333	Costura básica	11#	2	4	2	2×4	0.8-4.6	0.7-2	10	7000	525*360*510	33/41
C7-5-03/233	5 x 5 pontos	14#	2	5	5	5×5	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-03/333	3 x 4 pontos	14#	2	5	3	3×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-53/233	costura coberta	14#	2	5	3	3×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-M04/435	Para jeans	19#	2	2	5	5×6	0.8-5	0.8-1.5	7	6000	525*360*510	33/41
C7-6-03/333	Costura básica	11#	3	6	3×2	3×2×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-6-53/233	Costura coberta com seis fios	14#	3	6	3×2	3×2×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-6-M04/435	Para jeans	19#	3	6	5×2.5	5×2.5×3.5	0.8-5	0.8-1.5	7	6000	525*360*510	33/41