

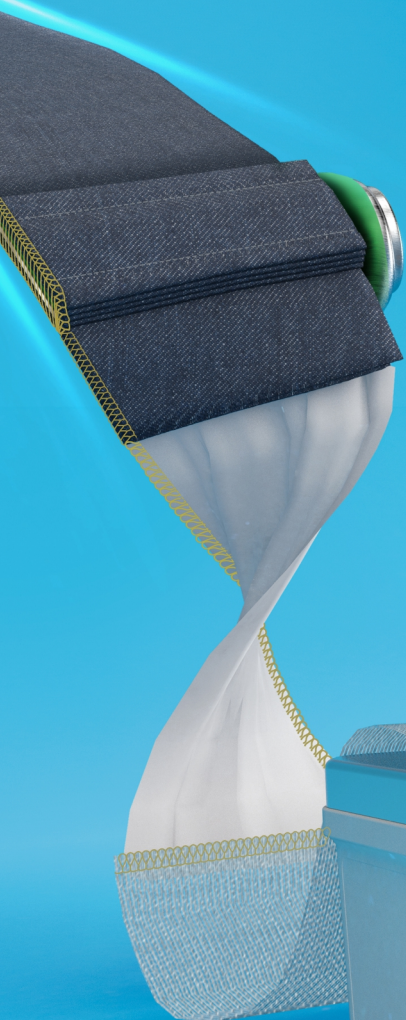
JACK

URUS

Прохождение утолщений без замедления скорости



Молниеносное изменение давления лапки



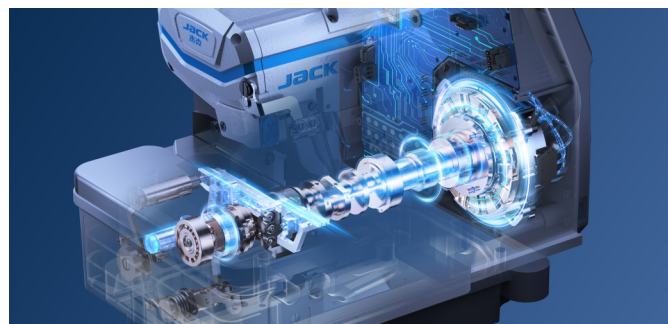
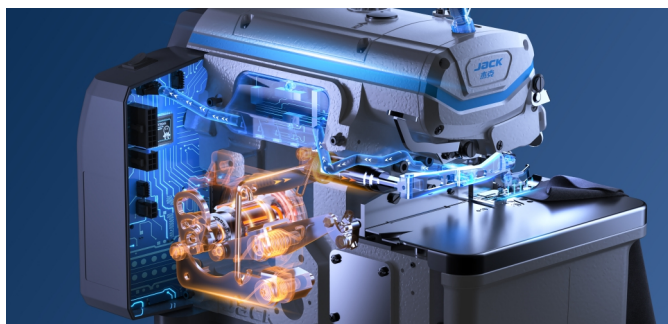
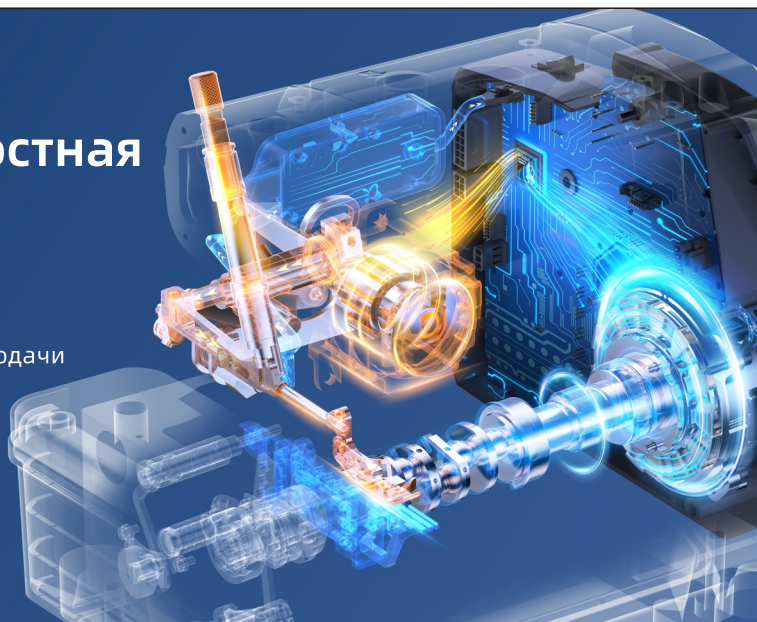
Препятствие



Уверенное продвижение ткани

Интеллектуальная скоростная система подачи

Определение изменения толщины ткани в режиме реального времени и интеллектуальный расчет оптимального соотношения силы прижима и силы подачи
Сверхбыстрое изменение давления и синхронный отклик подачи
Прохождение утолщений швов на любых тканях на полной скорости, без замедлений



- **Технология сверхбыстрого изменения давления: интеллектуальное восприятие, изменение давления в реальном времени.**

Мультимодальное интеллектуальное обнаружение **32000** раз в секунду + **1 миллион** моделей данных, обеспечивающий реакцию на давление **0,00006** секунды.

- **Технология подачи: интеллектуальное сопоставление, точная подача ткани**

Сверхбольшой крутящий момент **9,2** Нм + точная сила подачи на каждый градус из **360°**.

Технические параметры

Модель	Применение	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во нитей	Расстояние между иглами (mm)	Ширина стежка (mm)	Длина стежка (mm)	Дифференциал	Подъем лапки (mm)	Макс. скорость (S.p.m)	Габариты (mm)	Вес (kg)
C7-3-02/233	Базовый шов	11#	1	3	/	4	0.8-3.8	0.7-2	6	7000	525*360*510	33/41
C7-4-M03/333	Базовый шов	11#	2	4	2	2x4	0.8-4.6	0.7-2	10	7000	525*360*510	33/41
C7-5-03/233	Шов 5 x 5	14#	2	5	5	5x5	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-03/333	Шов 3 x 4	14#	2	5	3	3x4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-53/233	Окантовоч. шов	14#	2	5	3	3x4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-M04/435	Для джинсы	19#	2	2	5	5x6	0.8-5	0.8-1.5	7	6000	525*360*510	33/41
C7-6-03/333	Базовый шов	11#	3	6	3x2	3x2x4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-6-53/233	6-нит. окантов. шов	14#	3	6	3x2	3x2x4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-6-M04/435	Для джинсы	19#	3	6	5x2.5	5x2.5x3.5	0.8-5	0.8-1.5	7	6000	525*360*510	33/41